



中华人民共和国国家标准

GB/T 31245—2014

预拌砂浆术语

Ready-mixed mortar terminology

购买标准规范请联系

刘洁: 13383185061

赵华: [www.hntc30](http://www.hntc30.com)

小代: [hntbiaozhun](http://hntbiaozhun.com)

2014-12-05 发布

2015-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 基本术语	1
3 产品术语	1
4 原材料术语	4
5 性能术语	5
6 检测设备术语	6
7 生产工艺与设备术语	7
8 施工工艺与设备术语	7
9 散装物流系统术语	8
索引	10

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国水泥制品标准化技术委员会(SAC/TC 197)归口。

本标准负责起草单位:北京市建筑材料质量监督检验站、中国建筑业协会材料分会、苏州混凝土水泥制品研究院。

本标准参加起草单位:北京建筑材料科学研究总院有限公司、北京市散装水泥办公室、北京金隅混凝土有限公司、北京市预拌砂浆工程技术研究中心、北京建筑材料检验研究院有限公司。

本标准主要起草人:马国儒、檀春丽、宋作宝、任伟峰、张全贵、郑权、刘洪波、章银祥、平永杰、徐立杰、张宇、付研、冯秀艳、黄卫、孔祥荣、孙玉丽、田瑞霞、李文超、徐景会、肖群芳。

预拌砂浆术语

1 范围

本标准规定了预拌砂浆的常用术语、定义或说明。

本标准适用于预拌砂浆的生产、贸易、科研、教学、检测、设计、施工、管理及其相关领域。

2 基本术语

2.1

预拌砂浆 ready-mixed mortar

专业生产厂生产的湿拌砂浆或干混砂浆。

2.1.1

湿拌砂浆 wet-mixed mortar

由专业生产厂生产,采用经筛分处理的干燥骨料、胶凝材料、填料、掺合料、外加剂、水以及按性能确定的其他成分,按照预先确定的比例和加工工艺经计量、拌制后,用搅拌车送至施工现场,并在规定时间内使用的拌合物。

2.1.2

干混砂浆 dry-mixed mortar

由专业生产厂生产,采用经筛分处理的干燥骨料、胶凝材料、填料、掺合料、外加剂以及按性能确定的其他成分,按照规定配比加工制成的一种混合物。分袋装砂浆和散装砂浆。

2.2

普通砂浆 ordinary mortar

满足砌筑、抹灰、地面等工程使用的一般要求,不具有特殊性能的预拌砂浆。

2.3

聚合物砂浆 polymer mortar

以聚合物或聚合物和无机胶凝材料、添加剂、矿物骨料、填料组成的预拌砂浆。包括聚合物乳液砂浆、聚合物水泥砂浆、反应型树脂砂浆等。

2.4

新拌砂浆 fresh mortar

加水和/或配套组分充分混合后,在可操作时间范围内使用的砂浆。

2.5

硬化砂浆 hardened mortar

经搅拌成型后具有一定强度或其他力学性能的砂浆。

3 产品术语

3.1

砌筑砂浆 masonry mortar

将砖、石、砌块等块材砌筑成为砌体的预拌砂浆。

3.1.1

普通砌筑砂浆 **ordinary masonry mortar**

灰缝厚度大于 5 mm 的砌筑砂浆。

3.1.2

薄层砌筑砂浆 **thin-layer masonry mortar**

灰缝厚度不大于 5 mm 的砌筑砂浆。

3.1.3

铺砌砂浆 **paving mortar**

铺砌在地面材料上的砌筑砂浆。

3.1.4

保水性砌筑砂浆 **water retentive masonry mortar**

具有保持水分不易析出性能的砌筑砂浆。

3.2

抹面砂浆 **plastering mortar**

涂抹在建（构）筑物表面的预拌砂浆。

3.2.1

普通抹面砂浆 **ordinary plastering mortar**

砂浆层厚度大于 5 mm 的抹面砂浆。

3.2.2

薄层抹面砂浆 **thin-layer plastering mortar**

砂浆层厚度不大于 5 mm 的抹面砂浆。

3.2.3

保水性抹面砂浆 **water retentive plastering mortar**

具有保持水分不易析出性能的抹面砂浆。

3.2.4

粉刷石膏 **gypsum plaster**

二水硫酸钙经脱水或无水硫酸钙经煅烧和/或激发,其生成物半水硫酸钙 ($\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$) 和 II 型无水硫酸钙 (II 型 CaSO_4) 单独或两者混合后掺入外加剂,也可加入骨料制成的抹面砂浆。

3.3

粘结砂浆 **bonding mortar**

用于粘结瓷砖、石材等材料的预拌砂浆。

3.3.1

保温用粘结砂浆 **insulation bonding mortar**

把保温系统中的保温材料粘结到基材上的粘结砂浆。

3.3.2

瓷砖用粘结砂浆 **mortar for bonding ceramic tile**

用于陶瓷墙地砖粘贴的粘结砂浆。

3.4

地面砂浆 **floor mortar**

适用于普通及特殊场合的地面找平、装饰等工程的预拌砂浆。

3.4.1

水泥基自流平砂浆 **cement based self-leveling floor mortar**

由水泥基胶凝材料,和骨料、填料及外加剂等组成,与水或配套组分搅拌后具有流动性或稍加辅助

性铺摊就能流动找平的地面砂浆。

3.4.2

石膏基自流平砂浆 **gypsum based self-leveling floor mortar**

以半水石膏为主要胶凝材料,和骨料、填料及外加剂等所组成,与水或配套组分搅拌后具有流动性或稍加辅助性铺摊就能流动找平的地面砂浆。

3.4.3

地面装饰砂浆 **floor mineral coating mortar**

具有特定装饰功能的地面砂浆。

3.4.4

垫层砂浆 **bedding mortar**

用于地面、设备底座等垫层处理的地面砂浆。

3.5

饰面砂浆 **decorative mortar**

以无机和/或有机胶凝材料、填料、添加剂和/或骨料所组成的用于建(构)筑物表面装饰的材料。

3.5.1

界面砂浆 **interface treating mortar**

用于改善基层或保温层表面粘结性能的聚合物水泥砂浆。

3.5.2

勾缝砂浆 **filling mortar**

用于在砌体或瓷砖之间进行勾缝处理的抹面砂浆。

3.6

特种砂浆 **special mortar**

具有抗渗、抗裂、防水、高粘结、装饰等特殊功能的预拌砂浆。

3.7

保温砂浆 **thermal insulating mortar**

以胶凝材料和膨胀陶粒、膨胀珍珠岩、膨胀蛭石、膨胀玻化微珠等为主要组分,掺加其他组分制成的具有特定保温性能的预拌砂浆。用于建(构)筑物墙体、地面、屋面及其他部位保温隔热。

3.8

防护砂浆 **protective mortar**

用于保护或修补建筑物,提高其性能或使用寿命的砂浆。

3.8.1

锚固砂浆 **anchoring mortar**

用于固定和锚固的水泥基或反应树脂基砂浆。

3.8.2

注浆砂浆 **injection mortar**

在一定压力下通过采用注射方式填充裂缝或孔洞的水泥基或反应树脂基流动性和/或触变性的砂浆。

3.8.3

灌浆砂浆 **grouting mortar**

用于孔洞或接缝灌浆的流动性砂浆。

3.8.4

喷射砂浆 **gunite mortar**

用于采用喷射法施工用的砂浆。

3.8.5

防水砂浆 **waterproof mortar**

用于有抗渗要求部位的预拌砂浆。

3.8.6

防潮砂浆 **damp-proof mortar**

用于含有水溶性盐的潮湿墙面的预拌砂浆。

3.8.7

堵漏砂浆 **plugging mortar**

阻止水分渗漏的预拌砂浆,通常凝结速度较快。

3.9

水泥沥青砂浆 **cement asphalt mortar**

由乳化沥青、水泥、细骨料、水和外加剂经特定工艺搅拌制得的具有特定性能的砂浆。

4 原材料术语

4.1

聚合物乳液 **polymer emulsion**

由单体(同一种单体、两种或两种以上不同单体)经乳液聚合而成的聚合乳液(或共聚乳液),也可以由液态树脂经乳化作用而形成聚合物乳液。乳液体系中包括聚合物、乳化剂、稳定剂、分散剂、消泡剂等。

4.2

可再分散乳胶粉 **redispersible polymer powder**

由高分子聚合物乳液加入保护胶体,经喷雾干燥制成的水溶性粉末。

4.3

反应型树脂 **reaction resin**

混合到一起后通过化学反应,能够凝结硬化、并保持和发展强度的合成树脂。

4.4

膨胀珍珠岩 **expanded perlite**

天然火山岩在加热膨胀过程中形成的、具有多孔结构保温性能的轻质粒状材料。

4.5

膨胀蛭石 **expanded vermiculite**

天然云母矿物在加热过程中膨胀或剥落形成的轻质片状材料。

4.6

膨胀玻化微珠 **expanded and vitrified bead**

由玻璃质火山熔岩矿砂经膨胀、玻化等工艺制成,表面玻化封闭、呈不规则球状,内部为多孔空腔结构的轻质粒状材料。

4.7

纤维素醚 **cellulose ether**

以天然纤维素为原料,在一定条件下经过碱化、醚化反应生成的一系列纤维素衍生物的总称,是纤维素分子链上羟基被醚基团取代的产品。

4.8

淀粉醚 **starch ether**

从天然植物中提取的多糖化合物,与纤维素具有相同的化学结构及类似的性能。在抹灰材料中主

要使用的是羟乙基淀粉。可以显著增加砂浆的稠度,同时需水量和屈服值也略有增加,但不能提高砂浆的保水能力。

4.9

稠化剂 thickening agent

不含石灰和引气成分的一种砂浆增稠材料。

4.10

触变剂 thixotropic agent

使新拌砂浆具有触变性的外加剂,如经过处理的片层状蒙脱石材料等。既可以提高砂浆的稳定性,克服砂浆滑移或结团等负面效应,又可以改善砂浆的施工性。

4.11

疏水剂 hydrophobic agent

使砂浆具备一定的憎水功能的添加剂,有脂肪酸金属盐、有机硅类、憎水性可再分散聚合物粉末等3种类型。

4.12

耐碱玻璃纤维 alkali-resistant glass fiber

由熔融耐碱玻璃以连续拉丝的工艺制造的纤维,通常用作增强材料、薄毡或织物。

4.13

合成纤维 synthetic fiber

以合成高分子化合物为原料制成的化学纤维。

4.14

木纤维 wood fiber

采用富含木质素的天然木材(松木、山毛榉)、食物纤维、蔬菜纤维等经化学处理、提取加工磨细而成的白色或灰白色粉末。呈多孔长纤维状,平均长度 $10\ \mu\text{m}\sim 2\ 000\ \mu\text{m}$,平均直径小于 $50\ \mu\text{m}$ 。具有保水、增稠、改善和易性、抗裂性、提高抗滑移能力、延长开放时间等效果。

5 性能术语

5.1

休止角 angle of repose

干混砂浆堆积层的自由斜面与水平面所形成的最大角。

5.2

标准扩散度用水量 water requirement for normal diffusance

砂浆达到规定扩散度时的加水量,用砂浆百分率表示。

5.3

保水性 water retention

新拌砂浆保持水分不易析出的能力。

5.4

分层度 stratification

新拌砂浆静置离析或者振动离析前后的稠度差,用以确定在运输及停放时砂浆拌合物的稳定性。

5.5

可操作时间 shelf life

在特定条件下存放的新拌砂浆保持其预期工作性能的保存时间。

5.6

校正时间 **correction time**

例如砌块或瓷砖在采用砂浆施工后,可以进行调整而不引起最终强度显著损失的最长间隔时间。

5.7

初期干燥抗裂性 **initial dry cracking-resistance**

在恒向恒速气流进行表面快速脱水情况下,表面抵抗裂纹出现的能力。

5.8

水蒸汽渗透性 **water vapor permeability**

恒稳状态时,单位水蒸汽压力差下单位面积砂浆的水蒸汽通过量。

5.9

表面硬度 **surface hardness**

表面抵抗其他物质刻划、磨蚀、切削或压入表面的能力。

5.10

剪切强度 **shear strength**

材料在断裂前承受的最大剪应力,是材料承受剪切载荷的极限强度。

5.11

抗拉强度 **tensile strength**

试件拉断前承受的最大应力值。

5.12

粘结强度 **adhesion strength**

指在粘结部分施加载荷使之断裂时的强度,随荷载种类不同有抗拉强度、弯曲强度、剪切强度等。

5.13

耐沾污性 **stain resistance**

用于建筑装饰表面的砂浆抵抗灰尘吸附、发霉、褪色等沾污作用,保持自身清洁的能力。

5.14

干燥收缩率 **drying shrinkage**

砂浆成型后试件经干燥养护后长度的缩小值与其原长度比值的百分率。

6 检测设备术语

6.1

真空保水率测定仪 **vacuum water retention rate measuring instrument**

用于测定砂浆保水性的装置,反映新拌砂浆拌合物中的拌和水不易被附着基面吸取或向空气中蒸发的能力。

6.2

卡斯通管 **cass tube**

用于测量砂浆试件吸水量大小的试管。

6.3

拉伸粘结强度成型框 **tensile bond strength of molding box**

由硅橡胶、硅酮密封材料或钢质材料制成带有方孔的平板。

6.4

砂浆拉拔仪 **pulling machine of mortar**

用于测定砂浆拉伸粘结强度的试验设备,分固定式和可移动式两种。

7 生产工艺与设备术语

7.1

筛分工艺 sieving process

去除骨料中的大粒径颗粒、并分离为不同粒径的过程。筛分设备有振动圆盘筛、线性水平振动筛和投影式振动筛等。

7.2

干燥工艺 drying process

借助热能蒸发砂中的水分,使其最终含水率达到设计要求的过程。干燥设备主要有旋转滚筒式干燥机、振动流化床干砂机。滚筒式干燥机又分单回程干燥机和多回程干燥机。

7.3

计量工艺 measurement process

保证干混砂浆各组成材料量值准确可靠的过程。配料计量称重系统有计量输送螺旋振动输送计量器、计量输送皮带机、旋转闸阀喂料机、计量闸阀、计量蝶阀等,称重传感器是将质量信号转变为可测量的电信号输出的装置。

7.4

混合工艺 mixing process

降低物料中的溶度、温度、密度等的不同性或梯度。按照混合原理,混合工艺类型有重力混合、强制式动力混合、气力混合;混合机有:圆锥型、卧式犁刀叶片式、单轴卧式、卧式双轴、立式(盘式)混合机,和倾斜盘式混合机。

7.5

干混砂浆包装机 dry-mixed mortar packing machine

把混合均匀的干混砂浆自动进行分袋包装的机器。

7.6

散装下料头 bulk material

由机械升降机构、卸料伸缩管和收尘管道等组成。

7.7

散装头 joint for bulk

散装头由卸料内管、外软管、散装头卷扬机构、除尘系统及电气自动控制系统组成。散装头适用于将粉料从库中卸到散装车罐中,它把装料系统与除尘系统连为一体,消除了装车时的扬尘污染,工作效率高,能达到装车过程的自动化操作。

8 施工工艺与设备术语

8.1

薄层粘贴法 film sticking method

使用齿形抹刀预先将经聚合物改性的瓷砖胶批刮到待贴砖的基层表面上使其形成有凸起条纹且厚度均匀的砂浆层,然后将瓷砖按压在它的上面并略加扭转,砂浆层的厚度大约在 2 mm~4 mm。

8.2

满批法 full sticking method

用橡胶抹刀沿瓷砖对角线方向或以环形转动方式将填缝砂浆填满缝隙,清理瓷砖表面的填缝砂浆;在填缝砂浆表干后(20℃时,一般为 30 min~40 min),用拧干的湿布或海绵沿瓷砖对角线方向擦拭瓷

砖表面,并用专用工具使瓷砖填缝砂浆密实、无砂眼;待 24 h 后,用拧干的湿布或海绵彻底清理瓷砖上多余填缝砂浆。

8.3

干勾法 stem hook method

用填缝抹刀将搅拌好的填缝砂浆均匀地压入缝隙中,先水平后垂直方向地进行填缝,使用专用工具压实瓷砖填缝砂浆,使填缝连续、平直、光滑。

8.4

手提电动搅拌器 portable electric mixer

由手提电机与专用的湿砂浆搅拌叶片组成的砂浆现场搅拌器。

8.5

带齿镋刀 float with rack

一边或两边带有齿形构造的镋刀,可以是直齿,也可以是三角形齿。

8.6

连续混浆机 continuous mortar mixer

一种能够连续不断的将干混砂浆和水按一定配比均匀混合的机械装置。

8.7

干混砂浆散装移动筒仓 mobile silo for bulk dry-mixed mortar

是一种适用于重力或气力输送方式进出料,可以瞬间受压并能耐受一定风压,由钢制焊接容器制得的干混砂浆的储存装置。可空载或负载被运输至施工工地,与连续混浆机等施工机械配套使用。

8.8

干混砂浆风送系统 air pressure supply system for dry-mixed mortar

由专用空压机、压力罐、输送管和喂料仓组成。是把干拌砂浆从储料罐输送到移动式搅拌器的装置,压力罐的进料口接在储料罐的出料阀法兰盘上,喂料仓安装在移动式搅拌器的进料口上。

8.9

间歇式湿砂浆搅拌机 intermissive mixer for wet mortar

用于加料、搅拌、出料反复进行的一种湿砂浆搅拌设备。

8.10

砂浆泵 mortar pump

把搅拌好的砂浆拌合物喷射到工作面上的装置,可以是与搅拌器配合工作的单机,也可以是与搅拌器合为一体的整体机。

9 散装物流系统术语

9.1

散装干混砂浆运输车 bulk dry-mixed mortar truck

采用定型汽车底盘改装,配置有进料和气力输送填充装置,能够向散装干混砂浆移动筒仓或其他料仓输送干混砂浆或其他原材料的密封罐式运输车。

9.2

罐体举升式干混砂浆运输罐车 lifting type dry-mixed mortar transport tanker

利用前顶式油缸将罐体翻转到一定角度,利用干混砂浆的自重堆到卸料口,当气室压力达到一定压强时打开卸料球阀,依靠内外压差将砂浆输送到储料罐体内的散装干混砂浆运输车。

9.3

固定卧式干混砂浆运输罐车 **fixed horizontal type dry-mixed mortar transport tanker**
用气力输送系统将砂浆输送到储料罐体内的散装干混砂浆运输车。

9.4

背罐车 **carrier vehicle for silo**
配备液压装卸罐的装置,用于运输散装水泥流动罐和干拌砂浆流动罐的专用车。

9.5

罐体有效容积 **tank effective capacity**
车辆罐体额定装载散装干混砂浆的几何容积。

9.6

平均卸料速度 **mean discharge velocity**
干混砂浆的卸出质量与卸料时间的比值。

9.7

残留量 **remnant weight**
卸料完毕,残存在车罐体内的干混砂浆质量。

9.8

残留率 **remnant ratio**
干混砂浆残留量与装载质量的百分比。

索 引

汉语拼音索引

B

薄层抹面砂浆	3.2.2
薄层砌筑砂浆	3.1.2
薄层粘贴法	8.1
保水性	5.3
保水性抹面砂浆	3.2.3
保水性砌筑砂浆	3.1.4
保温砂浆	3.7
保温用粘结砂浆	3.3.1
背罐车	9.4
标准扩散度用水量	5.2
表面硬度	5.9

C

残留量	9.7
残留率	9.8
稠化剂	4.9
初期干燥抗裂性	5.7
触变剂	4.10
瓷砖用粘结砂浆	3.3.2

D

带齿镬刀	8.5
地面砂浆	3.4
地面装饰砂浆	3.4.3
垫层砂浆	3.4.4
淀粉醚	4.8
堵漏砂浆	3.8.7

F

反应型树脂	4.3
防潮砂浆	3.8.6
防护砂浆	3.8
防水砂浆	3.8.5
分层度	5.4
粉刷石膏	3.2.4

G

干拌砂浆风送系统	8.8
干勾法	8.3
干混砂浆	2.1.2
干混砂浆包装机	7.5
干混砂浆散装移动筒仓	8.7
干燥工艺	7.2
干燥收缩率	5.14
勾缝砂浆	3.5.2
固定卧式干混砂浆运输罐车	9.3
灌浆砂浆	3.8.3
罐体举升式干混砂浆运输罐车	9.2
罐体有效容积	9.5

H

合成纤维	4.13
行星式水泥胶砂搅拌机	6.2
混合工艺	7.4

J

计量工艺	7.3
间歇式湿砂浆搅拌机	8.9
剪切强度	5.10
界面砂浆	3.5.1
聚合物乳液	4.1
聚合物砂浆	2.3
校正时间	5.6

K

卡斯特管	6.2
抗拉强度	5.11
可操作时间	5.5
可再分散乳胶粉	4.2

L

拉伸粘结强度成型框	6.3
连续混浆机	8.6

M		散装头	7.7
		散装下料头	7.6
满批法	8.2	砂浆泵	8.10
锚固砂浆	3.8.1	砂浆拉拔仪	6.4
抹面砂浆	3.2	筛分工艺	7.1
木纤维	4.14	湿拌砂浆	2.1.1
N		石膏基自流平砂浆	3.4.2
		饰面砂浆	3.5
耐沾污性	5.13	手提电动搅拌器	8.4
耐碱玻璃纤维	4.12	疏水剂	4.11
粘结强度	5.12	水泥基自流平砂浆	3.4.1
粘结砂浆	3.3	水泥沥青砂浆	3.9
P		水蒸汽渗透性	5.8
		T	
喷射砂浆	3.8.4	特种砂浆	3.6
膨胀玻化微珠	4.6	X	
膨胀珍珠岩	4.4		
膨胀蛭石	4.5		
平均卸料速度	9.6	纤维素醚	4.7
铺砌砂浆	3.1.3	新拌砂浆	2.4
普通抹面砂浆	3.2.1	休止角	5.1
普通砌筑砂浆	3.1.1	Y	
普通砂浆	2.2		
Q		硬化砂浆	2.5
		预拌砂浆	2.1
砌筑砂浆	3.1	Z	
S			
		真空保水率测定仪	6.1
散装干混砂浆运输车	9.1	注浆砂浆	3.8.2

英文对应词索引

A	
adhesion strength	5.12
air pressure supply system for dry-mixed mortar	8.8
alkali-resistant glass fiber	4.12
anchoring mortar	3.8.1
angle of repose	5.1
B	
bedding mortar	3.4.4
bonding mortar	3.3

bulk dry-mixed mortar truck	9.1
bulk material	7.6

C

carrier vehicle for silo	9.4
cass tube	6.2
cellulose ether	4.7
cement asphalt mortar	3.9
cement based self-leveling floor mortar	3.4.1
continuous mortar mixer	8.6
correction time	5.6

D

damp-proof mortar	3.8.6
decorative mortar	3.5
drying process	7.2
drying shrinkage	5.14
dry-mixed mortar	2.1.2
dry-mixed mortar packing machine	7.5

E

expanded and vitrified bead	4.6
expanded perlite	4.4
expanded vermiculite	4.5

F

filling mortar	3.5.2
film sticking method	8.1
fixed horizontal type dry-mixed mortar transport tanker	9.3
float with rack	8.5
floor mineral coating mortar	3.4.3
floor mortar	3.4
fresh mortar	2.4
full sticking method	8.2

G

grouting mortar	3.8.3
gunite mortar	3.8.4
gypsum based self-leveling floor mortar	3.4.2
gypsum plaster	3.2.4

H

hardened mortar	2.5
-----------------------	-----

hydrophobic agent	4.11
-------------------------	------

I

initial dry cracking-resistance	5.7
injection mortar	3.8.2
insulation bonding mortar	3.3.1
interface treating mortar	3.5.1
intermittive mixer for wet mortar	8.9

J

joint for bulk	7.7
----------------------	-----

L

lifting type dry-mixed mortar transport tanker	9.2
--	-----

M

masonry mortar	3.1
mean discharge velocity	9.6
measurement process	7.3
mixing process	7.4
mobile silo for bulk dry-mixed mortar	8.7
mortar for bonding ceramic tile	3.3.2
mortar pump	8.10

O

ordinary masonry mortar	3.1.1
ordinary mortar	2.2
ordinary plastering mortar	3.2.1

P

paving mortar	3.1.3
plastering mortar	3.2
plugging mortar	3.8.7
polymer emulsion	4.1
polymer mortar	2.3
portable electric mixer	8.4
protective mortar	3.8
pulling machine of mortar	6.4

R

reaction resin	4.3
ready-mixed mortar	2.1
redispersable polymer powder	4.2

remnant ratio	9.8
remnant weight	9.7

S

shear strength	5.10
shelf life	5.5
sieving process	7.1
special mortar	3.6
stain resistance	5.13
starch ether	4.8
stem hook method	8.3
stratification	5.4
surface hardness	5.9
synthetic fiber	4.13

T

tank effective capacity	9.5
tensile bond strength of molding box	6.3
tensile strength	5.11
thermal insulating mortar	3.7
thickening agent	4.9
thin-layer masonry mortar	3.1.2
thin-layer plastering mortar	3.2.2
thixotropic agent	4.10

V

vacuum water retention rate measuring instrument	6.1
--	-----

W

water requirement for normal diffusance	5.2
water retention	5.3
water retentive masonry mortar	3.1.4
water retentive plastering mortar	3.1.4
water vapour permeability	5.8
waterproof mortar	3.8.5
wet-mixed mortar	2.1.1
wood fiber	4.14